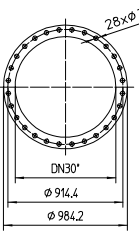
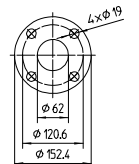


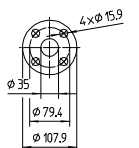
Saug- und Druckstutzen
DN30", gebohrt nach ANSI B16.47 150lbs
Suction and discharge flange
DN30", drilled acc. ANSI B16.47 150lbs



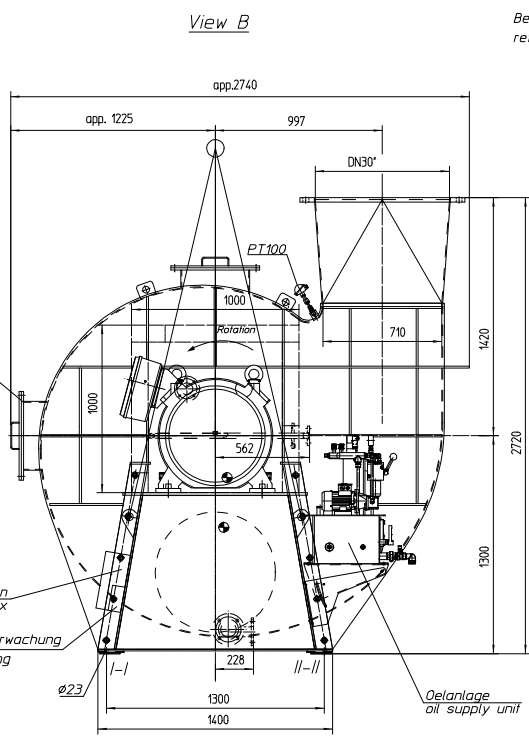
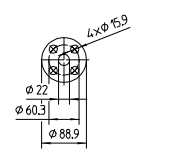
Flansch Kondensatsutzen
DN2", gebohrt n. ANSI B16.5 150lbs
flange condensate drain
DN2", drilled acc. ANSI B16.5 150lbs



Flansch Wassereinduesung (Saugseite)
DN1", gebohrt n. ANSI B16.5 150lbs
flange water injection (suction side)
DN1", drilled acc. ANSI B16.5 150lbs



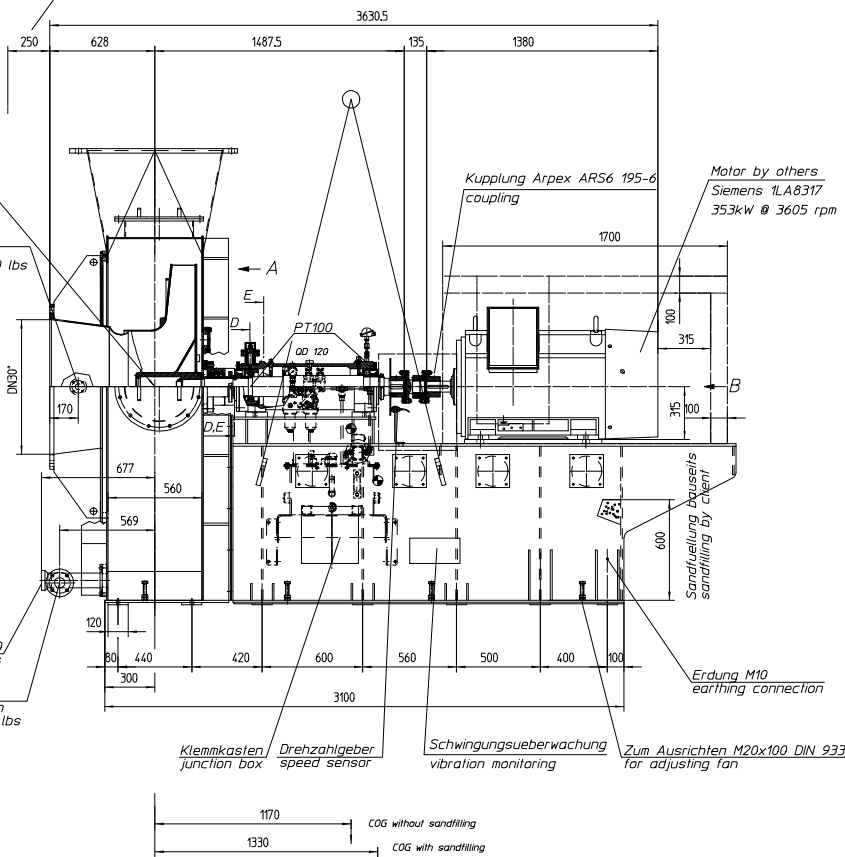
Flansch Kondensatsutzen
DN1/2", gebohrt n. ANSI B16.5 150lbs
flange condensate drain
DN1/2", drilled acc. ANSI B16.5 150lbs



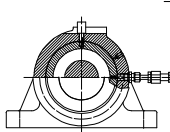
Bezugskoordinatensystem
reference coordinate system



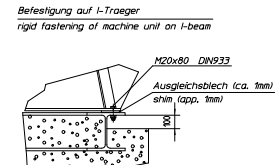
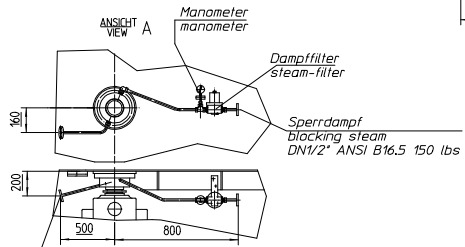
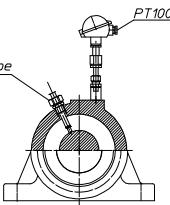
Ausbaumass
dismounting space



SECTION D-D



SECTION E-E



zulässige Belastung an Saug- und Druckstutzen
durch elastische Rückstellkräfte
sowie max. auftretende Bewegungen
allowable load at inlet and discharge nozzle
by flexible compensator restoring forces
as well as max. occurring movements

NOZZLE	FORCES (N)					MOMENTS (Nm)					NOZZLE DISPLACEMENTS	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	
	X	Y	Z	Mx	My	Mz	Mx	My	Mz						
INLET	+9750	+9750	+9750	+5750	+5750	+5750	0.8	-	1.6						
DISCHARGE	+9750	+9750	+9750	+5750	+5750	+5750	0.8	-	1.3	3.5					

Belastungsangaben nach DIN 4024 Teil 1 und 2 / loading assumption
STATISCHE KRAEFTE / STATIC FORCES DYNAMISCHE KRAEFTE / DYNAMIC FORCES

Lastfall/e load cases	Eigengewicht (ell/wohne Sandfuelleitung) structural weight (with/without sandfilling)			Eigengewicht des Motors structural weight of motor			Eigengewicht der rot. Komponenten structural weight of rotary components			Nennmoment rated torque		Ungleichheit Betrieb / Stoerfall imbalance force normal / interference		Anfahrmoment starting torque		Kurzschlusssmoment short circuit torque		
	Z	Y	X	Z	Y	X	Z	Y	X	Z	Y	Z	Y	Z	Y	Z	Y	
I - I	-37.3	-7.4	-5	0.72	+12/7.3	+12/7.3	4.3	+8.6										
II - II	-37.3	-7.4	-5	-0.72	+12/7.3	+12/7.3	-4.3	+8.6										

COG = center of gravity/Machinenschwerpunkt

Gesamtmasse mit Motor ohne Ausguss total mass with motor without filling	ca. app. 6100 kg
paad totale avec moteur sans rempli de sable	
Masse Sandausguss (in Anlage) mass sand filling (at plant)	ca. app. 2480 kg
rempl. de sable (dans le plani)	
rotierende Masse Ventilator rotary mass fan	ca. app. 530 kg
rotierende Masse Motor rotary mass motor	ca. app. 500 kg
paad a rotation moteur	
Betriebsdrehzahl Ventilator operating speed fan	3605 1/min
hours de vitesse ventilateur	
Betriebsdrehzahl Motor operating speed motor	3605 1/min
hours de vitesse moteur	
Motorleistung rated output	353 kW
puissance du moteur	

Autraggeber / Customer	Entwurf / Final application	Rev. Nr. / Drawing No.	Scale / Maßstab	Blatt / Sheet	Blattzahl / Total sheets
PSL ENGINEERING	2012	02	1:1	1	1
Zuordnung / Assignment: MASSBLATT					
GA-DRAWING					
50770 KXGAE 80710 GL360					
Date: 08.11.2012					
Author: [Name]					
Date: [Date]					
Scale: 1:1					

Revisionsprotokoll / Revision history

Nr.	Datum	Veränderung / Änderung	Von	Bis
1	08.11.2012	Erstellung / Creation	[Name]	
2	08.11.2012	Überprüfung / Check	[Name]	
3	08.11.2012	Freigabe / Release	[Name]	